



Caractéristiques et avantages

- Ce refroidisseur sous comptoir de qualité supérieure allie efficacité énergétique et rapidité de refroidissement
- Fourni avec réfrigérant écologique
- Prêt à brancher - Aucun condenseur extérieur nécessaire
- Contrôle constant de la température permettant un refroidissement uniforme de tous les fûts, sans « points chauds »

Specification

Technical

Température	Positif 0/+7°C
Alimentation électrique	220-240V/50/1
Intensité (A)	1.5
Puissance (W)	235
Quantité fluide (g)	95
Fluide	R600A

Dimensions

Hauteur (mm)	860
Largeur (mm)	1350
Profondeur (mm)	567
Poids brut (kg)	96
Poids net (kg)	80
Capacité	8 x 20L fût , 2 x 50L fût

Build

Finition	Anthracite
Finition ext/int	Anthracite
Nombre de compartiments	2
Configuration des sections	
Système	Groupe logé

Energy

Classe climatique	N
--------------------------	---

Footnotes

- Hauteur réglable de 860 à 880 mm

Nous vous remercions de l'intérêt que vous portez à ce produit. Nous espérons que vous disposez maintenant de tous les éléments nécessaires pour choisir Gamko, mais si vous avez d'autres questions, n'hésitez pas à nous contacter.

Gamko ZA des Ecoardes 2 rue Marie Sklodowska Curie 95150 Taverny
+33(0)1 34 29 41 41 | bonjour@foster-gamko.com | www.gamko.com

All images shown are for illustration purpose only. All images and photographs are not intended to be relied upon for, nor to form part of, any contract unless specifically incorporated in writing into the contract. Solely the dimensions and specifications incorporated in the quotation or purchase order confirmation shall be contractually binding.