



Caractéristiques et avantages

- Pour une présentation attrayante de vos verres et bouteilles
- Système de refroidissement ultra efficace pour un givrage en quelques minutes
- Monté en standard, notre condenseur primé +stayclear révolutionne l'efficacité de la réfrigération
- La technologie anti-condensation empêche la formation de condensation et contribue à l'image professionnelle de votre établissement

Technical		Dimensions	
Fluide	R600A	Hauteur (mm)	840
Température	Négatif -14/-10°C	Largeur (mm)	600
Alimentation électrique	220-240V/50/1	Profondeur (mm)	538
Intensité (A)	4	Poids brut (kg)	52
Puissance (W)	610	Poids net (kg)	48
Poids fluide frigorigène (g)	65	Capacité	50 x pint verres

Build		Energy	
Finition	Anthracite	Classe climatique	N
Finition ext/int	Anthracite		
Maximum number of shelf positions	2		
Nombre de compartiments	1		
Configuration des sections	Charnière à gauche		
Système	Groupe logé		

Footnotes

- Hauteur réglable de 840 à 880 mm

Nous vous remercions de l'intérêt que vous portez à ce produit. Nous espérons que vous disposez maintenant de tous les éléments nécessaires pour choisir Gamko, mais si vous avez d'autres questions, n'hésitez pas à nous contacter.

Gamko ZA des Ecouardes 2 rue Marie Sklodowska Curie 95150 Taverny
+33(0)1 34 29 41 41 | bonjour@foster-gamko.com | www.gamko.com

All images shown are for illustration purpose only. All images and photographs are not intended to be relied upon for, nor to form part of, any contract unless specifically incorporated in writing into the contract. Solely the dimensions and specifications incorporated in the quotation or purchase order confirmation shall be contractually binding.